



Troquel Manual Para PVC

0691

Funcionamiento Correcto de la máquina y el Herramental

1. Colocar la tableta de PVC hacia el tope registro frontal.
2. El jalón de la palanca será de atrás hacia delante con firmeza
3. Cuando en ocasiones no se logre el corte deberá jalar la palanca sin tableta para desensolve de área del desahogo.
4. Checar que no se ensolve la salida del punzón entrada de cadena ya que en esta área la rebaba se queda en la platina del sujeción
5. Los cortes deberán ser una tableta por operación.
- 6.

Observaciones

La barra roscada de lado izquierdo deberá estar en esa posición checando que no se afloje, se llegará a aflojarse volver a ubicarla a la profundidad adecuada este detalle corren el riesgo de romperse los punzones.

Lubricación de la Máquina

1. Troquel una gota de aceite automotriz del número 40 eso será diario.
2. La máquina va lubricada con grasa BAT3 tiempo estimado de duración 1 año.

El Triunfo
55 5775 3553
55 5775 3456

Suc. Ecatepec
55 2646 1586
55 2459 0216

Suc. Querétaro
442 629 2960
442 629 2961